

## KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG

Diese Konformitätserklärung wird unter der alleinigen Verantwortung des Herstellers ausgestellt.

Wir MITSUBISHI ELECTRIC AIR CONDITIONING SYSTEMS MANUFACTURING TURKEY  
JOINT STOCK COMPANY

Keçiliköy osb Mah. Ahmet Nazif Zorlu Bulvarı No:19 Manisa OSB. Yunussemre - Manisa, Turkey

sind Hersteller der unten aufgeführten Modelle und erklären hiermit unter unserer alleinigen Verantwortung, dass die unten beschriebene Luft/Wasser-Wärmepumpe zum Einsatz in Wohnbereichen, Geschäfts- und Gewerbebereichen sowie Kleinbetrieben:

MITSUBISHI ELECTRIC, PUZ-SWM80YAA, PUZ-SWM100YAA, PUZ-SWM120YAA,  
PUZ-SWM140YAA, PUZ-SHWM80YAA, PUZ-SHWM100YAA, PUZ-SHWM120YAA,  
PUZ-SHWM140YAA

den Bedingungen folgender Europäischen Richtlinien und harmonisierten Normen und Spezifikationen entsprechen:

Richtlinien	Normen/Spezifikationen
2014/35/EU: Niederspannungsrichtlinie	EN 60335-1:2002/A11:2004/A1:2004/A12:2006/A2:2006/A13:2008/A14:2010/A15:2011, EN 60335-2-40:2003/A11:2004/A12:2005/A1:2006/A2:2009/A13:2012, EN 62233:2008, IEC 60335-1:2010/A1:2013/A2:2016, IEC 60335-2-40:2018
2006/42/EG: Maschinenrichtlinie	EN 60335-1:2002/A11:2004/A1:2004/A12:2006/A2:2006/A13:2008/A14:2010/A15:2011, EN 60335-2-40:2003/A11:2004/A12:2005/A1:2006/A2:2009/A13:2012
2014/30/EU: EMV-Richtlinie	EN 55014-1:2017/A11:2020, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013, EN 55014-2:1997/A1:2001/A2:2008 (Kategorie IV)
2011/65/EU, (EU) 2015/863 und (EU) 2017/2102: RoHS-Richtlinie	EN IEC 63000:2018
2009/125/EG: Ökodesign-Richtlinie und Verordnung (EU) Nr. 813/2013	EN 12102-1:2013, EN 14511-1:2018, EN 14511-2:2018, EN 14511-3:2018, EN 14511-4:2018, EN 14825:2018, EN 16147:2017
2014/68/EU: Druckgeräterichtlinie*	ANHANG I der 2014/68/EU, japanisches Hochdruckgas-Sicherheitsgesetz, Kältesicherheitsvorschriften Abschnitt 23

Weitere Informationen zur 2009/125/EG finden Sie unter <https://erp.mitsubishielectric.eu/erp>.

\* Informationen zur Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Druckkörper:	Kompressor	Kategorie II	D1
	Druckschalter	Kategorie IV	Modul B + Modul D
Angewandtes Konformitätsbewertungsverfahren:	Interne Fertigungskontrolle mit stichprobenartigen, überwachten Druckgerätekontrollen (Modul A2)		
Die Durchführung der Konformitätsbewertung erfolgte durch die Benannte Stelle:	TUV Rheinland Industrie Service GmbH, Kennnummer 0035 Am Grauen Stein, D-51105 Köln/Deutschland		
Nummer der ausgestellten Bescheinigung:	01 202 BG/U-230001		

**Ausgabedatum:** 31. Januar 2023

齊藤健一

Kenichi SAITO  
Quality Assurance Department Manager  
TURKEY

**Überarbeitungsdatum:** 30. Oktober 2023

CE2023D06